

**ANTARI M-11 Stage Fogger**

Macchina per nebbia da 1600 watt con DMX

Art.n.: 51701912

GTIN: 4719850654863

**Features :**

- Espulsione continua
- Stabile custodia in metallo
- Ampia capacità del serbatoio
- Con indicatore di livello
- Operates on Fluido per nebbia a base d'acqua
- Serbatoio rimovibile
- Controllabile via radiocomando (opzionale); DMX; W-DMX by wireless solution integrabile come retrofit; timer; RDM
- Per campi di applicazione come, ad esempio,: Club/scuole di danza; palco; Teatro; noleggiatore
- Possibilità di utilizzo: Verticale; volante

**Logistica**

EAN / GTIN: 4719850654863

Peso : 27,10 kg

Lunghezza : 0.76 m

Larghezza : 0.42 m

Altezza : 0.35 m

**Dati tecnici :**

Alimentazione elettrica:	230 V AC, 50 Hz
Potenza totale installata:	1600 W
Classe di protezione:	CL I
Allacciamento elettrico:	Alimentazione dell'energia elettrica tramite PowerCON TRUE (M) versione da incasso cavo di alimentazione con spina di protezione (in dotazione)
Tempo di riscaldamento:	Circa 13 min

Capacità serbatoio:	10 l Fluido per nebbia a base d'acqua Serbatoio rimovibile
Consumo di fluido:	Circa 400 ml/min
Canali DMX:	3; 1
Ingresso DMX:	1 x XLR (M) a 3 poli versione da incasso 1 x Versione da incasso XLR (M) a 5 poli
Uscita DMX:	1 x XLR (F) a 3 poli versione da incasso 1 x Versione da incasso XLR (F) a 5 poli
Attivazione:	Radiocomando (opzionale); DMX; W-DMX by wireless solution integrabile come retrofit; timer; RDM
Colore della custodia:	Nero
Circuito di protezione:	Carenza di fluidi
Colore:	Nero
Misure:	Larghezza: 31,98 cm Profondità: 67,45 cm Altezza: 28,43 cm
Peso:	25,10 kg
Classificazione del rumore:	Classe 3 (rumori chiaramente percettibili)

### Contenuto della confezione:

- 1 x Dispositivo
- 1 x Manuale d'uso
- 1 x Cavo di rete/Cavo di alimentazione
- 1 x Contenitore
- 1 x Filtro