

ANTARI Z-1520 LED Spray Fogger

Machine 1500 W, jet de fumée vertical extrêmement puissant, éclairage LED

Réf. : 51702618

GTIN: 4719850651688



Caractéristiques:

- Machine à fumée puissante avec LED RGB lumineuses et interface DMX
- Effet de brouillard et d'éclairage spectaculaire en un seul appareil
- Fonctionnement du jet spray pendant 8 secondes avec quantité maximale de brouillard
- Minuterie réglable avec intervalle et durée
- Débit manuel
- 22 LED 3 W high-power R/G/B
- Effet stroboscope
- Étendue de l'émission: Env. 5 m
- Fonctionnement avec fluide fumigène à base d'eau
- Réservoir amovible
- 15 programmes de spectacle intégrés
- Commandé via stand-alone; DMX; commande radio; minuterie; fonction maître/esclave
- Connexion enfichable NEUTRIK intégrée
- Pour des domaines d'application tels que: Scène; Théâtre; bailleur
- Possibilité d'utilisation: Debout
- **télécommande**
- A une portée de jusqu'à 50m

Logistique

EAN / GTIN: 4719850651688

Poids: 12,40 kg

Longueur: 0.52 m

Largeur: 0.42 m

Hauteur: 0.31 m

Données techniques:

Alimentation électrique: 230 V AC, 50 Hz

Puissance totale de raccordement: 1550 W

Classe de protection: SK I

Branchement électrique:	Alimentation électrique via PowerCON (bleu), version encastrable câble d'alimentation à prise contact de protection (inclus dans la livraison)
	Tramite
Type de lampe:	Lampe LED
Type de LED:	22 x 3 W high-power R/G/B
Temps de chauffe:	Evn. 5 min
Étendue de l'émission:	Env. 5 m
Capacité du réservoir:	2,4 l fluide fumigène à base d'eau réservoir amovible
Consommation de liquide:	Evn. 150 ml/min
Canaux DMX:	8
Entrée DMX:	1 x XLR (M) 3 broches version encastrable 1 x XLR (M) 5 broches version encastrée
Sortie DMX:	1 x XLR (F) 3 broches version encastrable 1 x XLR (F) 5 broches version encastrée
Commande:	Stand-alone; DMX; commande radio; minuterie; fonction maître/esclave
Fréquence porteuse:	433,92
Couleur du boîtier:	Gris
Utilisation de la marque:	Connexion enfichable NEUTRIK intégrée
Couleur:	Gris
Dimension:	Largeur : 29,5 cm Profondeur : 41,8 cm Hauteur : 21 cm
Poids:	10,90 kg
Classification du bruit:	Classe 3 (bruits clairement perceptibles)
Batterie:	1 x 12 V LR27 alcaline au manganèse intégré
Portée:	Jusqu'à 50m

Contenu de la livraison:

- 1 x Appareil
- 1 x Mode d'emploi
- 1 x déclaration de conformité
- 1 x Câble secteur/câble d'alimentation
- 1 x télécommande
- 1 x Récipient
- 1 x Filtre